

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO DO EQUIPAMENTO – SUNCAL

1. IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

- **Nome comercial do equipamento:** Suncal
 - **Marca / Fabricante:** Atlas Material Testing Technology
 - **Modelo:** Suncal 300-400 BST
-

2. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

O Suncal é um dispositivo portátil utilizado para a **medição da irradiância na faixa de radiação ultravioleta de 300 a 400 nanômetros** e temperatura de operação de **20°C a 130°C**.

Trata-se de um equipamento de leitura que opera de forma **plug and play**, realizando medições de forma precisa e transferindo os dados diretamente a um computador por meio de interface de comunicação serial (RS232 C).

O dispositivo é amplamente utilizado para a **verificação e calibração periódica** da irradiância de instrumentos de laboratório empregados em testes de intemperismo acelerado, que simulam os efeitos combinados da radiação solar, temperatura, umidade e, em alguns casos, chuva, sobre materiais e produtos. É compatível com equipamentos da linha Atlas, como **SUNTEST, Xenotest e Weather-Ometer**, sendo especialmente utilizado em testes de fotoestabilidade de bens de consumo.

3. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Faixa de medição de radiação:** 300–400 nm
 - **Faixa de temperatura de operação:** 20°C a 130°C
 - **Dimensões físicas:** 16 cm (C) x 4 cm (L) x 3 cm (A)
 - **Peso líquido:** 0,4 kg
 - **Peso bruto (com embalagem):** Aproximadamente 1,5 kg
 - **Interface de comunicação:** RS232 C
 - **Alimentação:** via conexão ao computador (não requer fonte externa)
 - **Tipo de funcionamento:** Medição e transmissão direta de dados; sem emissão de radiação
-

4. MATERIAIS E ACABAMENTO

- **Materiais:** Aço inoxidável, aço carbono, componentes eletrônicos internos, cabo de comunicação
 - **Acabamento:** Cor prata com detalhes em preto (acabamento parcial)
 - **Acondicionamento:** Caixa plástica rígida preta, dimensões aproximadas de 30 x 30 x 10 cm
-

5. FUNCIONALIDADE E APLICAÇÕES

O **Suncal** é utilizado para **checagem periódica (semestral ou anual)** da irradiância (UV) de câmaras de simulação solar utilizadas em testes de resistência à luz, como os equipamentos **SUNTEST XXL+**.

Seu uso é essencial para assegurar que os parâmetros de exposição estejam dentro das tolerâncias especificadas, garantindo a confiabilidade dos testes.

⚠ **Observação:** O Suncal **não emite** qualquer tipo de radiação, funcionando exclusivamente como dispositivo de leitura.

6. CONDIÇÕES DE USO E MANUTENÇÃO

- **Instalação:** Não requer instalação – equipamento de uso imediato (“plug and play”)
 - **Manutenção recomendada:** Calibração após 12 meses de uso ou 500 horas de medição
-

7. GARANTIA E SUPORTE

- **Garantia original de fábrica:** 12 meses a partir do faturamento do produto novo
 - **Assistência técnica:** Suporte técnico e calibração disponíveis via fabricante (Atlas)
-

8. DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR

- **Foto ilustrativa:**



SunCal calibration sensor